



ReeFlow 4S

Flow-Wrap Machine



ReeFlow 4S Flow-Wrap Machine

	TECHNICAL DATA	TECHNISCHE DATEN	ReeFlow 4S
Machine Dimensions Maße der Maschine	Standard machine (without IC)	Standardmaschine (ohne ZB)	2650 x 1460 x 2220 mm
	Standard length outfeed conveyor	Standardlänge Auslaufband	Integriert in der Quersiegelung
	Net weight	Nettogewicht	1050 Kg
Electrical details Stromversorgung	Power Supply	Stromanschluss	230 V 3/PE 50/60 Hz ÷ 400 V 3/N/PE 50/60 Hz
	Power consumption	Leistung	Up to 20 kW
Pneumatic details Druckluft	Bar	Bar	Not Necessary on Standard Version ONLY for Options - 6 Bar In der Standardversion nicht notwendig. Nur bei Optionen - 6 Bar
	Consumption	Verbrauch	Depending from Options / Abhängig von Optionen min. 1l/min
Machine Performance	Machine speed up to (depending on product size)	Maschinengeschwindigkeit abhängig von Produktgröße	Up to 150 ppm / Bis 150 Takte/min
Maschinenleistung	Unwinding film speed	Folien v/max	30 m/min
	Width up to	Breite bis:	300 mm
Product size	Height up to	Höhe bis:	Max 25mm
	Cut off length	Packungslänge	Up to 400 mm
Produktmaße	Width sealing profile	Längsigelnahtbreite	15 mm
	Sealing rolls	Längsigelung	4 Pair hot - 4 Paar beheizte
	Transversal sealing	Quersiegelung	Double jaws / Doppelbacken
Wrapping material Hüllstoffe	Suitable hot- and cold-sealable films polypropilene co-extruded (pp) laminate films opp/bopp polyethylene films (pe; hdpe; lpde) biodegradable films	Heiß- und kaltsiegelfähige Folien: Polypropylen (PP) Laminatfolien OPP/BOPP Polyethylen (PE; HDPE; LPDE) Kompostierbare Folien	Standard
Film Roll dimensions Folienrollen Größen	Core	Kern ø	76 mm (3")
	Outer	Außen ø bis:	350 mm
	Width	Breite bis:	350 mm
Electronic Platform Steuerung	Human interface	Bedienung	Siemens Simotion Control with 8" Color Touch Screen / Siemens Simotion Steuerung mit 8" Farb Touch Screen
	Motor	Antrieb	5 Axis Brushless 5 Antriebsachsen Bürstenlos
Option	2,2 Metre infeed conveyor with 1.5 Metre feeding space including bar pushers	Zuführband 2,2 m; freie Einlegestrecke 1,5 m inklusive Mitnehmerbolzen	X
	Discharge belt 250 mm	Auslaufband 250 mm	X
	Print mark photocell below	Druckmarkensteuerung unten	X
	Print mark photocell above	Druckmarkensteuerung oben	X
	No product - no bag photocell	Kein produkt - kein Beutel Erkennung	X
	Euro hole	Euro-Loch	X
	Circular hole	Rundloch	X
	Flat longitudinal and transversal sealing	LS und QS glatte Siegelung	D
	Pattern diamond	Pattern diamond	D
	Vertical transversal sealing	Siegelung quer zum Siegelbacken - LS/QS	X
	Parallel transversal sealing	Siegelung parallel zum Siegelbacken - LS/QS	X
	Cross sealing	Kreuzgerillte Siegelung	X
	Zig-zag sealing	Zick-Zack-Abschnitt	X
	Gas flush device gas flushing nozzle and control	Lanze zum Einspülen von Schutzgasen	X
	Gasmixer	Gasmixer	X
	Infeed conveyor dedicated to load special product	Zuführband speziell an Produkt angepasst	X
	Upper belt conveyor	Oberband	X
Encoder device for film stretch	Drehgeber unten	D	
Connections for printed unit	Druckeranschluss	X	
Perforation film device	Perforiereinheit	X	
Connection of the machine with additional external devices or plants	Anschluss der Maschine an externe Geräte oder Anlagen	on request / auf Anfrage	

X Excluded (as option) / Exklusive (als Option) D Standard

In keeping with improvements, designs and specification subject to change without notice.
Die genannten technischen Angaben, sowie die Abbildungen in diesem Prospekt, unterliegen laufender Verbesserungen. Daher sind diese unverbindlich und können ohne vorherige Ankündigung jederzeit geändert werden.

Reepack S.r.l.
I - 24068 Seriate, Bergamo
reepack-it@reepack.com

Reepack Verpackungsmaschinen GmbH
D - 76297 Stutensee
reepack-de@reepack.com

Reepack Packaging Machinery S.L.
ES - 08027 Barcelona
reepack-es@reepack.com

Reepack Brasil Ltda
BR - CEP 04717-004 São Paulo
reepack-br@reepack.com

www.reepack.com

ReeFlow 4S

Flow-Wrap Machine

ReeFlow 4S was created with the idea to **combine the flow wrapping potentiality with Reepack experience within the Food Market**, in particular the meat sector in slice form. Four basic concepts led our know-how to this project:

- 1. A reduction of the initial purchase costs** of the production plant. Sliced meat is usually realized with thermoforming machines which need dedicated machineries to load product and collect the goods. Working on one single line with a continuous movement a flow wrapping machine **decrease the complexity of the plant allowing a cost reduction, and increasing of productivity and flexibility.**
- 2. A reduction of the used materials.** The forming film, whom properties are necessary to form a flexible or rigid container, is substituted by high speed thin film. The MAP process is always possible, with a gas flushing procedure, using a barrier film. As a consequence, **the MAP treated goods can be more cost affordable:** higher margin or more aggressive solution on the market.
- 3. A drastic decrease of the ecological footprint.** The reduction in quantity and space of the envelope is significant respect the traditional tray, it is easy to imagine the advantages. Furthermore, the new packaging trends move towards bio material, easy to recycle but not to process with a traditional thermoforming machine.
- 4. The goods packed with not expensive envelop can meet the requirement of single person (single portion).** On the other hand, new material which allow the open/close function would allow **a multi portion packaging.**

The main features of machines:

1. Two pair of hot longitudinal sealing rollers for each side;
2. An automatic cut and collect system to trim the sealed surface in a perfect shape;
3. An innovative transversal and cut system which empowers the sealing quality of a traditional box motion with a productivity up to 250 packs/min. International Patent Pending.

Die ReeFlow 4S wurde entwickelt mit der Idee, **das Potenzial der Schlauchbeutelmaschine mit der Erfahrung von Reepack im Lebensmittelbereich zu kombinieren**, vor allem den Fleischsektor in Form von Aufschnitt. Vier grundlegende Konzepte bildeten die Grundlage, um unser Know-How auf dieses Projekt anzuwenden:

- 1. Eine Reduzierung der Anschaffungskosten der Produktionsanlage.** Üblicherweise wird Aufschnitt mit Tiefziehmaschinen verpackt, welche zusätzliche Vorrichtungen benötigen, um die Produkte zu sammeln und einzulegen. Das Arbeiten in einer einzelnen Linie mit kontinuierlicher Geschwindigkeit wie bei der Schlauchbeutelmaschine **verringert die Komplexität einer Anlage, dies bedeutet eine Kostenreduzierung und eine Erhöhung der Produktivität und Flexibilität.**
- 2. Eine Reduzierung des Verbrauchsmaterials.** Die Formfolie, deren Eigenschaften erforderlich sind um eine flexible oder starre Form zu bilden, wird hierbei durch dünne Hochgeschwindigkeitsfolie ersetzt. Die MAP Begasung ist immer noch möglich durch ein Gasspülungsverfahren, wenn Barrierefolie verwendet wird. **Daraus folgt: Die Kosten für Waren, welche MAP behandelt werden müssen, werden erschwinglicher:** höhere Bandbreite und dynamische Lösungen für den Markt.
- 3. Eine spürbare Verringerung des ökologischen Fußabdrucks.** Die Verringerung der Menge und des Raumes, welche bei dieser Art der Verpackung benötigt wird, ist im Vergleich zur traditionellen Trayverpackung eindeutig und die Vorteile deutlich ersichtlich. Und auch die neuen Verpackungstrends bewegen sich in Richtung Bio-Material, welches leicht zu recyceln, mit einer traditionellen Tiefziehmaschine jedoch nicht zu Verarbeiten ist.
- 4. Die Waren, welche somit kostengünstig verpackt werden, eignen sich daher für die Anforderungen von Single Haushalten (Einzelportionen).** Andererseits kann neues Material mit einer Wiederverschluss-Funktion verwendet werden, welche das **Verpacken von Großportionen** erlaubt.

Die Hauptmerkmale der Maschinen:

1. Zwei Paar beheizte Längssiegelrollen für jede Seite;
2. Eine automatische Randbeschneidung und Abfallverwertung um eine perfekte und gerade Siegelfläche an der Längssiegelung zu erhalten;
3. Eine innovative Quersiegelung mit Schneideinrichtung, welche eine Siegelqualität einer Box-Motion Maschine ermöglicht und einer Produktivität mit bis zu 250 Takte/min. Internationales Patent angemeldet.



Film unwinding system
Folienabwicklung



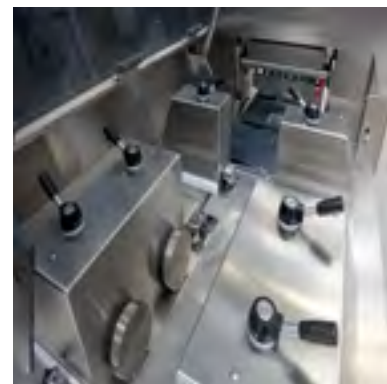
Transversal sealing and out system (QS)
Quersiegelung mit integriertem
Auslaufband



Synchronized discharge belt
Synchronisiertes Auslaufband



Longitudinal sealing
and cut system (LS)
Längssiegelung
und Randbeschneidung



Mechanical or automatic system to adapt
the "LS" at the product width and height
Mechanische oder automatische Verstellung an der
Längssiegelung für Produktbreite und Produkthöhe



Safety cover
Sicherheits-Schutzhaube

Mechanical or automatic system
to adapt the product height (QS)
Mechanische oder automatische
Höhenverstellung der Quersiegelung